

Venir – Bagian 1: Klasifikasi, persyaratan dan penandaan venir kupas



© BSN 2012

Hak cipta dilindungi undang-undang. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen ini dengan cara dan dalam bentuk apapun serta dilarang mendistribusikan dokumen ini baik secara elektronik maupun tercetak tanpa izin tertulis dari BSN

BSN
Gd. Manggala Wanabakti
Blok IV, Lt. 3,4,7,10.
Telp. +6221-5747043
Fax. +6221-5747045
Email: dokinfo@bsn.go.id
www.bsn.go.id

Diterbitkan di Jakarta

Daftar isi

Daftar isi.....	i
Prakata	ii
1 Ruang lingkup.....	1
2 Acuan normatif.....	1
3 Istilah dan definisi	1
4 Klasifikasi.....	1
5 Persyaratan	2
6 Penandaan dan pengemasan.....	3



Prakata

SNI 7836.1:2012 Venir - Bagian 1: Klasifikasi, persyaratan dan penandaan venir kupas ini merupakan standar yang digunakan sebagai pedoman dalam menetapkan klasifikasi, persyaratan, dan penandaan venir kupas.

Standar ini telah dibahas dan terakhir disepakati dalam rapat konsensus pada tanggal 5 Desember 2011 di Bogor yang dihadiri oleh wakil-wakil dari instansi terkait, lembaga penelitian/balai pengujian, produsen, dan konsumen.

Standar ini disusun oleh Panitia Teknis 79-01 Hasil hutan kayu.

Standar ini telah melalui proses jajak pendapat pada tanggal 19 Juni 2012 sampai dengan tanggal 17 Agustus 2012 dan langsung disetujui menjadi Rancangan Akhir SNI (RASNI) untuk ditetapkan menjadi SNI.



Venir – bagian 1: Klasifikasi, persyaratan dan penandaan venir kupas

1 Ruang lingkup

Standar ini menetapkan klasifikasi, persyaratan, dan penandaan venir kupas

2 Acuan normatif

SNI 7537.1:2010 *Kayu gergajian – Bagian 1: Istilah dan definisi*

SNI ISO 2074:2008 *Kayu lapis – Istilah dan definisi*

3 Istilah dan definisi

3.1

lapisan inti memanjang (*long core*)

lapisan inti yang arah seratnya sejajar dengan dimensi panjang venir

3.2

lapisan inti pendek (*short core*)

lapisan inti yang arah seratnya sejajar dengan dimensi lebar venir

3.3

mutu venir

suatu nilai kegunaan venir yang tingkatannya ditentukan oleh faktor cacat

3.4

pengujian venir

suatu kegiatan dalam rangka menetapkan jenis kayu, isi (volume) dan mutu venir

3.5

venir kupas

lembaran tipis kayu yang dihasilkan dengan cara mengupas kayu bundar dengan ketebalan maksimum 6 mm

3.6

venir contoh

venir yang telah diambil dari suatu partai dengan cara atau metode pengambilan contoh yang telah ditetapkan, sehingga dapat mewakili partai tersebut dalam pengujian

CATATAN Istilah dan definisi lainnya sesuai dengan SNI 7537.1:2010 dan SNI ISO 2074:2008

4 Klasifikasi

4.1 venir luar

4.1.1 lapisan muka

4.1.2 lapisan belakang

4.2 venir inti

4.2.1 lapisan inti panjang (*long core*)

4.2.2 lapisan inti pendek (*short core*)

4.3 venir untuk penggunaan lainnya

5 Persyaratan

5.1 Syarat ukuran dan kesikuan

5.2.1 Ukuran venir dinyatakan dalam satuan internasional

5.2.2 Syarat dan toleransi ukuran venir tercantum dalam Tabel 1.

Tabel 1 - Syarat dan toleransi

Satuan dalam milimeter

No	Dimensi	Toleransi
1	Tebal	-0, + 0,3
2	Lebar	-0, +50
3	Panjang	-0, +120
4	Kesikuan	≤ 3

5.3 Syarat kadar air

5.3.1 Venir basah tidak dipersyaratkan

5.3.2 Venir kering maksimal 18%

5.4 Syarat penampilan permukaan

5.4.1 Syarat umum

a) tebal merata tidak diperkenankan adanya lapuk/busuk

5.4.2 Persyaratan khusus

5.4.2.1 Untuk penggunaan kayu lapis

Persyaratan khusus penampilan permukaan venir sesuai dengan Tabel 2.

Tabel 2 - Persyaratan penampilan permukaan venir untuk penggunaan kayu lapis

No	Jenis cacat	Kegunaan		
		Lapisan muka (<i>face</i>)	Lapisan belakang (<i>back</i>)	Lapisan inti (<i>core</i>)
1	Mata kayu	Ø maksimal 40 mm	Ø maksimal 75 mm	tidak dipersyaratkan
2	Mata kayu lepas (lubang)	tidak diperkenankan	Ø maksimal 40 mm	tidak dipersyaratkan
3	Pecah	Panjang $\leq 40\%$ panjang panel Lebar ≤ 6 mm, maks. 3 buah Atau Panjang $\leq 20\%$ panjang panel Lebar ≤ 3 mm, maks. 6 buah	- lebar pada area berjarak 25 mm dari sisi panjang ≤ 6 mm - lebar pada area berjarak 200 mm dari sisi lebar ≤ 10 mm - lebar untuk bagian dalam area berjarak 200 mm dari sisi lebar ≤ 50 mm	tidak dipersyaratkan

Tabel 2 - Persyaratan penampilan permukaan venir untuk penggunaan kayu lapis (lanjutan)

No	Jenis cacat	Kegunaan		
		Lapisan muka (<i>face</i>)	Lapisan belakang (<i>back</i>)	Lapisan inti (<i>core</i>)
4	Pecah melintang	tidak diperkenankan	Panjang $\leq 10\%$ dari lebar panel	tidak dipersyaratkan
5	Lubang cacing/ gerek	<ul style="list-style-type: none"> - bentuk bulat, $\varnothing \leq 1,5$ mm tidak mengelompok - bentuk memanjang, \varnothing terpanjang ≤ 10 mm 	tidak dipersyaratkan	tidak dipersyaratkan
6	Kulit tersisip/kantong resin	$\varnothing \leq 45$ mm	tidak dipersyaratkan	tidak dipersyaratkan
7	Memuntir	≤ 30 mm	≤ 30 mm	Tidak dipersyaratkan
8	Keseragaman warna	Seragam	tidak dipersyaratkan	tidak dipersyaratkan

6 Penandaan dan pengemasan

6.1 Pada kemasan

Tanda yang dimarkakan pada satu sisi kemasan adalah:

- buatan Indonesia;
- nama pabrik (tanda pengenal perusahaan);
- jenis kayu;
- ukuran nominal (panjang, lebar, tebal);
- tujuan penggunaan;
- jumlah lembar;
- nomor kemasan;
- tujuan pengiriman (pelabuhan tujuan);
- nomor SNI;
- tanda mutu;
- tanda/keterangan lain yang berlaku.

6.2 Pengemasan

Venir harus dikemas dengan cara yang baik dan benar, tidak dipengaruhi dan mempengaruhi mutu venir.